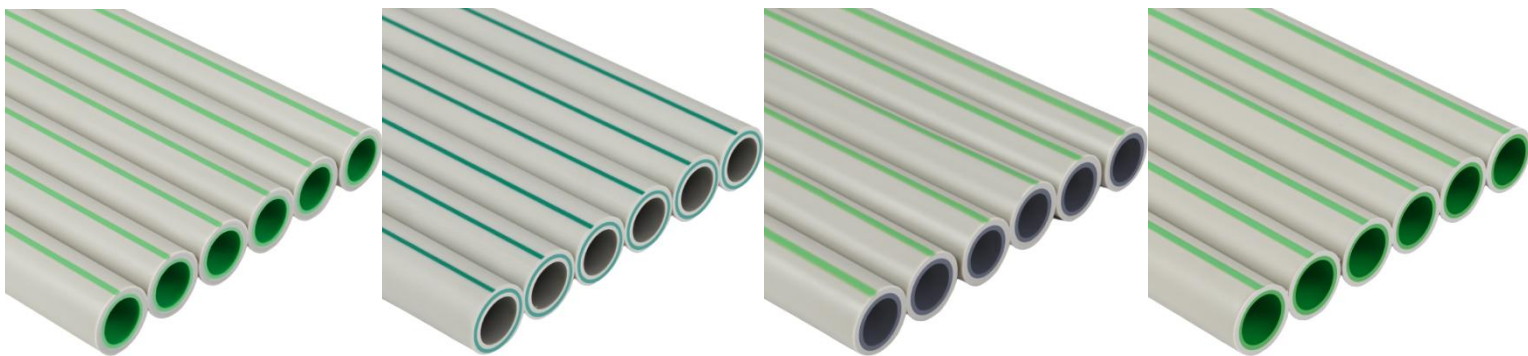


# ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ ВИРОБУ



Виробник: SAN TEN RAI, Київське шосе, 28, Усадове, Біляївський р-н Одеської області 67663, Україна



## ТРУБИ ПОЛІПРОПІЛЕНОВІ



## **1. Конструктивні особливості та призначення**

### **ТРУБА PP-RCT PROFI ASG**

Труба одношарова напірна поліпропіленова S2,5 (SDR6) PN 16 призначена для систем холодного і гарячого водопостачання з температурою води до +80 °С, номінальний тиск 20 бар. Відмінною рисою даної труби є посилена стінка і збільшений термін експлуатації. Володіє більшою пропускною здатністю в порівнянні з трубами SDR6. При використанні даної труби для гарячого водопостачання необхідно обов'язкове застосування компенсаторів. В одношарових трубах допускається неодноразове заморожування/розморожування теплоносія. - Велика пропускна здатність до 35%; менша вага до 30%; - коефіцієнт лінійного подовження 0,15 мм / м °С.

Матеріал: PP-RCT

Стандарт: ČSN EN ISO 15874, DIN 8077, DIN 8078.

### **ТРУБА PP-RCT FASER HOT ASG**

Труба термостабілізована армована скловолокном FASER HOT PP-RCT S 3,2 SDR 7,4. Нове покоління багатшарових термостабілізованих поліпропіленових труб із застосуванням вихідних матеріалів PP-RCT для систем високотемпературного опалення з робочою температурою теплоносія до +95°С, а також водопостачання, систем кондиціонування, систем стисненого повітря, що дає можливість застосування труб меншого діаметра за рахунок більшої пропускної здатності при побудові інженерних систем: – велика пропускна здатність до 35%; – менша вага до 30%. Коефіцієнт теплового лінійного подовження FASER HOT PP-RCT – 0,04 мм/м°С.

Матеріал: PP-RCT / PP-RCT + GF / PP-RCT.

Стандарт: ČSN EN ISO 15874, DIN 8077, DIN 8078, DIN 16962, DIN EN ISO 15874.

### **ТРУБА NANO AG КОМПОЗИТ ASG**

Труба багатшарова напірна поліпропіленова S3,2 SDR 9 (PN 22), армована алюмінієвою фольгою, шов зварений ультразвуковим зварюванням. Труба призначена для систем гарячого водопостачання і закритих систем централізованого або децентралізованого опалення з температурою води до +95°С. Алюмінієвий шар є кисневим бар'єром. Товщина фольги збільшується пропорційно збільшенню діаметра труби. Володіє унікально низьким коефіцієнтом лінійного подовження. Коефіцієнт теплового лінійного подовження труби ASG NANO Ag PP-RCT становить 0,02 мм / м °С.

Матеріал: PP-RCT\AL\PP-RCT.

Стандарт: ДСТУ Б В.2.5-18-2001 п.п.4.1,1,5.1.2,5.2,5.2.1,5.2.2.

### **ТРУБА ASG PN 16 ASG**

Труба одношарова напірна поліпропіленова S2,5 (SDR6) PN 16 призначена для систем холодного і гарячого водопостачання з температурою води до +60°С, номінальний тиск 16 бар. Відмінною рисою даної труби є посилена стінка і збільшений термін експлуатації. Володіє більшою пропускною здатністю в порівнянні з трубами SDR6. При використанні даної труби для гарячого водопостачання необхідно обов'язкове застосування компенсаторів. В одношарових трубах допускається неодноразове заморожування/розморожування теплоносія.

Матеріал: PPR.

Стандарт: ČSN EN ISO 15874, DIN 8077, DIN 8078.

### **ТРУБА В РУЛОНИ ASG THERM 16 PE-RT (ЧЕРВОНА) ASG**

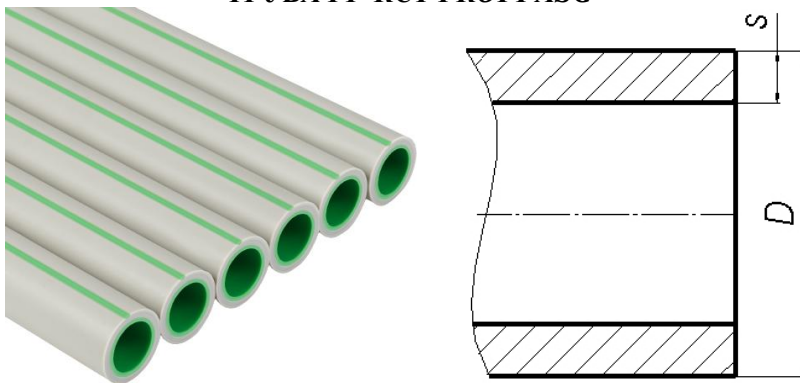
Труба з матеріалу PE-RT Туре 2 підвищеної термостійкості з бар'єром, запобігає потраплянню кисню в систему. Використовується для опалення, водопостачання.

Матеріал: PE-RT \ EVOH \ PE-RT.

Стандарт: EN ISO 22391, DIN 4726, ДСТУ Б В.2.7-144: 2007.

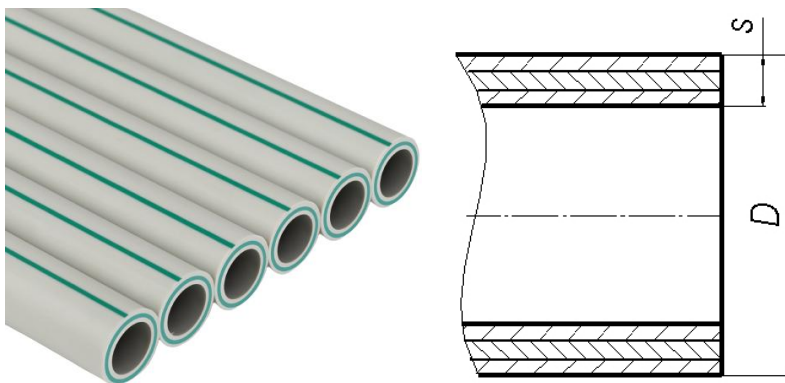
## 2. Технічні характеристики

### ТРУБА PP-RCT PROFI ASG



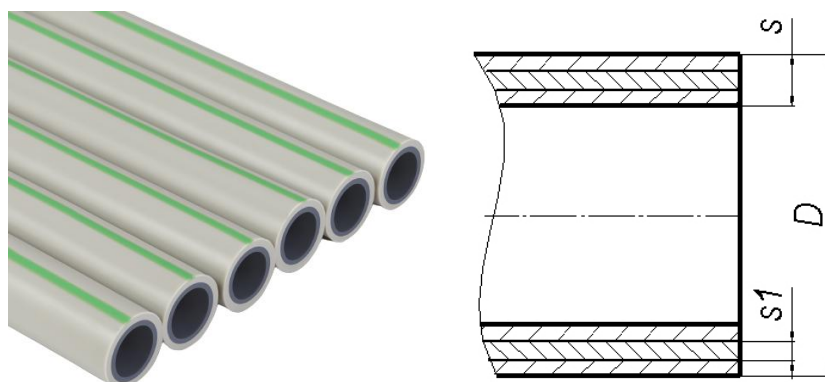
Розмір	D (мм)	s (мм)	l (мм)	Об'єм
20x3	20	3	4	0,46
25x3,9	25	3,9	4	0,76
32x5,1	32	5,1	4	1,18
40x6,4	40	6,4	4	1,65
50x8	50	8	4	2,48
63x10	63	10	4	3,81
75x12,1	75	12,1	4	5,19
90x13,7	90	13,7	4	8,1
110x17,7	110	17,7	4	12,1

### ТРУБА PP-RCT FASER HOT ASG



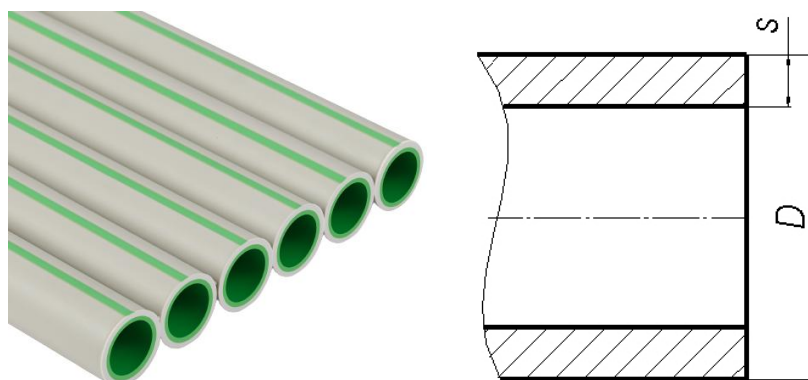
Розмір	D (мм)	s (мм)	l (мм)	Об'єм
20x2,8	20	2,8	4	0,46
25x3,5	25	3,5	4	0,76
32x3,6	32	3,6	4	1,18
40x4,5	40	4,5	4	1,65
50x5,6	50	5,6	4	2,48
63x7,1	63	7,1	4	3,81
75x8,4	75	8,4	4	5,19
90x10,1	90	10,1	4	8,1
110x12,3	110	12,3	4	12,1

**ТРУБА NANO AG КОМПОЗИТ ASG**



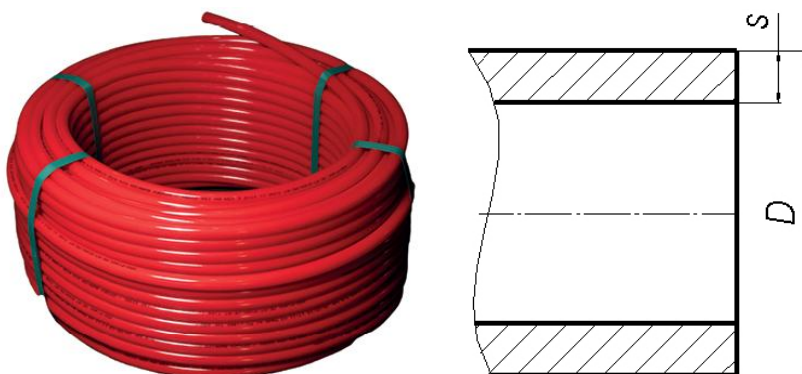
<b>Розмір</b>	<b>D (мм)</b>	<b>s (мм)</b>	<b>s1 (мм)</b>	<b>l (мм)</b>	<b>Об'єм</b>
20x3,2	20	3,2	0,25	4	0,46
25x4,2	25	4,2	0,3	4	0,76
32x4,5	32	4,5	0,35	4	1,18
40x5,6	40	5,6	0,4	4	1,65
50x6,1	50	6,1	0,5	4	2,48
63x7,8	63	7,8	0,6	4	3,81

**ТРУБА ASG PN 16 ASG**



<b>Розмір</b>	<b>D (мм)</b>	<b>s (мм)</b>	<b>l (мм)</b>	<b>Об'єм</b>
20x2,8	20	2,8	4	0,46
25x3,5	25	3,5	4	0,76
32x4,5	32	4,5	4	1,18
40x5,6	40	5,6	4	1,65
50x6,9	50	6,9	4	2,48
63x8,7	63	8,7	4	3,81
75x10,4	75	10,4	4	5,19
90x12,5	90	12,5	4	8,1
110x15,2	110	15,2	4	12,1

**ТРУБА В РУЛОНИ ASG THERM 16 PE-RT (ЧЕРВОНА) ASG**



<i>Розмір</i>	<i>D (мм)</i>	<i>s (мм)</i>	<i>l (мм)</i>	<i>Об'єм</i>
16x2	16	2	100	0,46
16x2	16	2	200	0,76
16x2	16	2	600	1,18

**3. Умови застосування труб для гарантованого терміну служби 50 років**

<i>Клас експлуатації</i>	<i>Опис класу експлуатації</i>	<i>Робочий тиск, бар</i>
1	Гаряче водопостачання з температурою 60°C	14
2	Гаряче водопостачання з температурою 70°C	11
4	Високотемпературне підлогове опалення з температурою 70°C	13
5	Високотемпературне радіаторне опалення 95°C	9
XB	Холодне водопостачання	25

**4. Основні характеристики**

<i>Властивості</i>	<i>Тип труби</i>	<i>Одиниці вимірювання</i>	<i>Значення показника</i>
Питома вага	PPR, PP-RCT	г/см <sup>3</sup>	0,9
Коефіцієнт лінійного теплового розширення	Ціліснопластикові труби	мм/м °C	0,12
	Багатошарові труби		0,05
Коефіцієнт теплопровідності	Всі види труб	Вт/м °C	0,24

**5. Вказівки щодо монтажу**

<i>Характеристика</i>	<i>Значення характеристики для труб</i>							
	<i>20</i>	<i>25</i>	<i>32</i>	<i>40</i>	<i>50</i>	<i>63</i>	<i>75</i>	<i>90</i>
Час нагрівання при зварюванні, сек	5	7	8	12	18	24	30	40
Час зварювання, сек	4	4	6	6	6	8	8	8
Час охолодження після зварювання, сек	120	120	220	240	250	360	360	360
Мінімальна глибина гнізда під трубу при зварюванні, мм	14,5	16	18	20,5	23,5	27,5	30	33

5.1. При монтажі необхідно використовувати лише ті деталі, які не було пошкоджено або забруднено під час транспортування або зберігання.

5.2. Мінімальна температура під час монтажу поліпропіленових труб +5 °С. За нижчих температур важко забезпечити умови для якісного з'єднання.

5.3. З'єднання поліпропіленових деталей здійснюється за допомогою поліфузійного, електромужфтового або стикового зварювання. При зварюванні виникає гомогенний шов високої якості. Налагоджувальна робоча температура 260°С. При зварюванні необхідно точно дотримуватися правил монтажу та використовувати спеціальні якісні інструменти. Деталі системи ASG не рекомендується зварювати з деталями інших виробників.

5.4. Перед виконанням з'єднання необхідно виконати торцювання труби за допомогою спеціального інструменту для торцювання. При цьому середній металевий шар стінки труби видаляється на глибину 2-3мм, що забезпечує сплавлення зовнішнього і внутрішнього шарів стінки труби, і запобігає розшарування в процесі експлуатації.

5.5. Труби, які зберігалися або транспортувалися при температурі нижче 0°С, перед монтажем повинні бути витримані протягом 2 год. при температурі не нижче +5 °С.

5.6. Монтаж систем з армованих поліпропіленових труб слід виконувати у відповідності до вимог діючих нормативних документів.

5.7. При монтажі оберігайте деталі поліпропіленових систем від механічних ушкоджень.

5.8. Мінімальна температура для згинання поліпропіленових труб без нагрівання +15°С (монтаж теплої підлоги). Мінімальний радіус вигину труб діаметром 16-32 мм дорівнює 8-ми діаметрам згинаємої труби.

## **6. Вказівки щодо експлуатації та технічного обслуговування**

6.1. Труби повинні експлуатуватися при умовах, вказаних у таблиці технічних характеристик та при режимах, відповідних прийнятому класу експлуатації.

6.2. Поліпропіленові армовані труби не допускаються до застосування:

- при температурі робочого середовища понад 95°С ;
- при робочому тиску , що перевищує допустиме значення для даного класу експлуатації;
- у приміщеннях категорій «А, Б, В» за пожежною небезпекою;
- у приміщеннях з джерелами теплового випромінювання, температура поверхні яких перевищує 130°С;
- в системах центрального опалення з елеваторними вузлами;
- для розширювального, запобіжного, переливного і сигнального трубопроводів;
- для роздільних систем протипожежного водопроводу.

## **7. Умови зберігання та транспортування**

7.1. Відповідно до ДСТУ 4500-3:2008 вироби не відносяться до категорії небезпечних вантажів, що допускає їхнє транспортування будь-яким видом транспорту.

7.2. При залізничних і автомобільних перевезеннях пакети труб допускаються до транспортування тільки у критому рухомому складі.

7.3. Щоб уникнути пошкодження труб їх слід укладати на рівну поверхню, без гострих виступів і нерівностей. Скидання труб з транспортних засобів не допускається.

7.4. Зберігання виробів повинно здійснюватися за умов 5 (ОЖ4), розділу 10 ГОСТ 15150 в провітрюваних навісах або приміщеннях.

7.5. Трубні пакети допускається зберігати в штабелях висотою не більше 2м. При зберіганні вироби повинні бути захищені від дії прямих сонячних променів.

7.6. Навантаження і розвантаження допускається тільки при температурі вище -10°С. Для транспортування при температурі від -11 до -20 °С слід прийняти спеціальні заходи для запобігання передачі механічних навантажень на труби.

7.7. Транспортування при температурі нижче -21 °С заборонено.

7.8. Забороняється складати вироби на відстані менше 1м від нагрівальних приладів.

## **8. Утилізація**

8.1. Утилізація виробу (переплавлення, поховання, перепродаж) у порядку встановленому Законами України від 1992 р. № 50, ст. 678; від 21.06.2001, N 48, ст.252 "Про охорону атмосферного повітря" (зі змінами); від 1998 р. №36-37, ст.242 "Про відходи" (зі змінами); від 1991р. № 41, ст.546 "Про охорону навколишнього середовища" (зі змінами), а також іншими нормами, актами, правилами, розпорядженнями, тощо.

8.2. Присутність благородних металів: *ні*.

## ***9. Гарантійні зобов'язання***

9.1. Виробник гарантує відповідність виробів вимогам безпеки, за умови дотримання споживачем правил використання, транспортування, зберігання, монтажу та експлуатації.

9.2. Гарантія поширюється на всі дефекти, що виникли з вини заводу - виробника.

9.3. Гарантія не поширюється на дефекти, що виникли у випадках:

- порушення паспортних режимів транспортування, зберігання, монтажу, експлуатації і обслуговування виробу;

- неправильного транспортування та вантажно-розвантажувальних робіт;

- наявності слідів впливу речовин, агресивних до матеріалів виробу;

- наявності пошкоджень, викликаних пожежею, стихією, форс - мажорними обставинами;

- наявності пошкоджень, викликаних невірними діями споживача;

- наявності слідів стороннього втручання в конструкцію виробу.

9.4. Виробник залишає за собою право внесення змін у конструкцію, що поліпшують якість виробу при збереженні основних експлуатаційних характеристик.

## ***10. Умови гарантійного обслуговування***

10.1. Претензії до якості товару можуть бути пред'явлені протягом гарантійного терміну.

10.2. Несправні вироби протягом гарантійного терміну ремонтуються або обмінюються на нові безкоштовно. Рішення про заміну або ремонт виробу приймає сервісний центр. Замінений виріб або його частина, отримані в результаті ремонту, переходять у власність сервісного центру.

10.3. Витрати, пов'язані з демонтажем, монтажем та транспортуванням несправного виробу в період гарантійного терміну Покупцеві не відшкодовуються.

10.4. У випадках необґрунтованості претензії, витрати на діагностику та експертизу оплачуються покупцем.

**ГАРАНТІЙНИЙ ТАЛОН № \_\_\_\_\_**  
*Найменування товару*

<i>№</i>	<i>Найменування</i>	<i>D, мм</i>	<i>К-ть, м</i>

*Назва та адреса торгової організації*

---

---

Дата продажу \_\_\_\_\_ Підпис продавця \_\_\_\_\_

*Штамп або печатка  
торгової організації*

*Штамп про прийом*

**З умовами гарантії ЗГОДЕН**

**ПОКУПЕЦЬ \_\_\_\_\_ (підпис)**

**Гарантійний термін – Сім років (вісімдесят чотири місяці) з дати продажу кінцевому споживачу.**

З питань гарантійного ремонту, рекламацій і претензій до якості виробів звертатися за адресою:

SAN TEN RAI, Київське шосе, 28, Усадове, Біляївський р-н Одеської області 67663, Україна

З приводу технічної підтримки звертатись : [office@santehraj.com.ua](mailto:office@santehraj.com.ua) Тел. : +38 048 734 47 57

При пред'явленні претензії до якості товару, покупець надає наступні документи:

1. Заява в довільній формі, в якій зазначено:
  - 1.1. Назва організації або П. І. Б. покупця, фактична адреса і контактні телефони;
  - 1.2. Назва і адреса організації, яка монтувала виріб;
  - 1.3. Основні параметри системи, в якій застосовувався виріб;
  - 1.4. Короткий опис дефекту.
2. Документ, який підтверджує покупку виробу (накладна, квитанція, чек).
3. Акт гідравлічного випробування системи, в якій монтувався виріб.
4. Справжній заповнений гарантійний талон.

*Відмітка про повернення чи обмін товару:* \_\_\_\_\_

*Дата:* «    » \_\_\_\_\_ 20   р. *Підпис* \_\_\_\_\_

***МІСЦЕ ДЛЯ ЗАМІТОК***