



СИСТЕМА ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ И КАЧЕСТВЕННЫЕ
РАЗРАБОТКИ

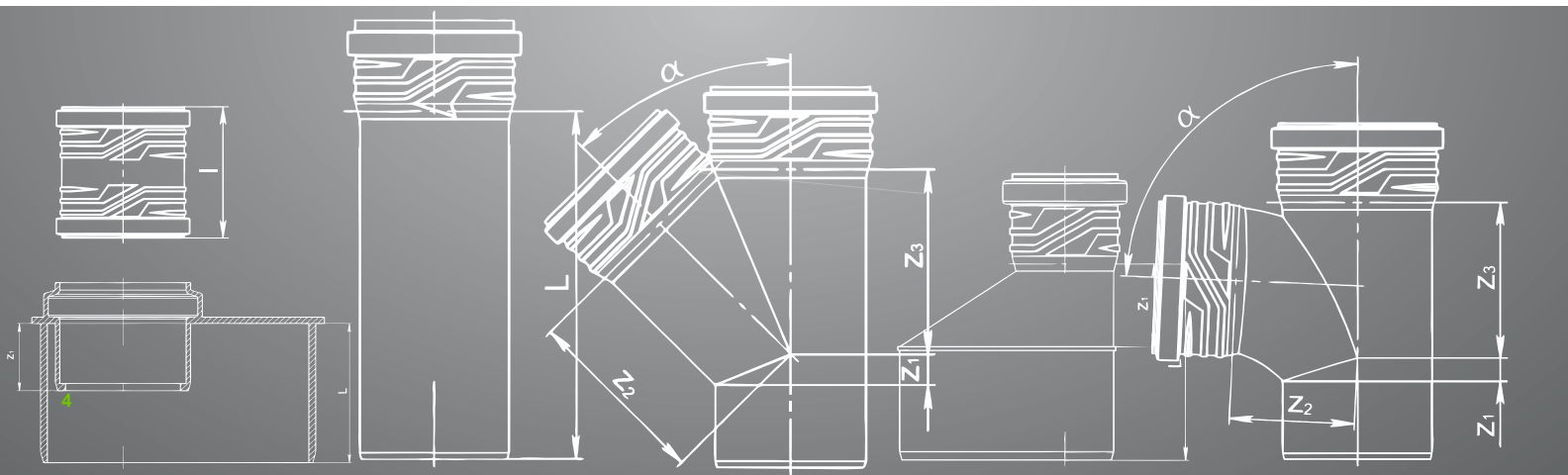


Внутренняя канализация ASG NANO HTR отвечает всем современным требованиям в жилищном и промышленном строительстве. Особенности конструкции раструбов придают трубам и фитингам повышенную жесткость и надежность.

Тщательно подобранное высококачественное сырье обеспечивает высокую ударопрочность, отличную шумоизоляцию, длительную огнестойкость по DIN 4102 класс B1, а также бесперебойную эксплуатацию при высоких температурах.



Описание системы	3
Области применения	5
Материалы и технические параметры	6
Преимущества. Конструкция и маркировка труб	7
Конструкция и маркировка фитингов	8
Особенности конструкции уплотнителей	9
Каталог изделий	10
Соединение, обработка, транспортировка и прокладка труб	23
Химическая стойкость полипропилена	25

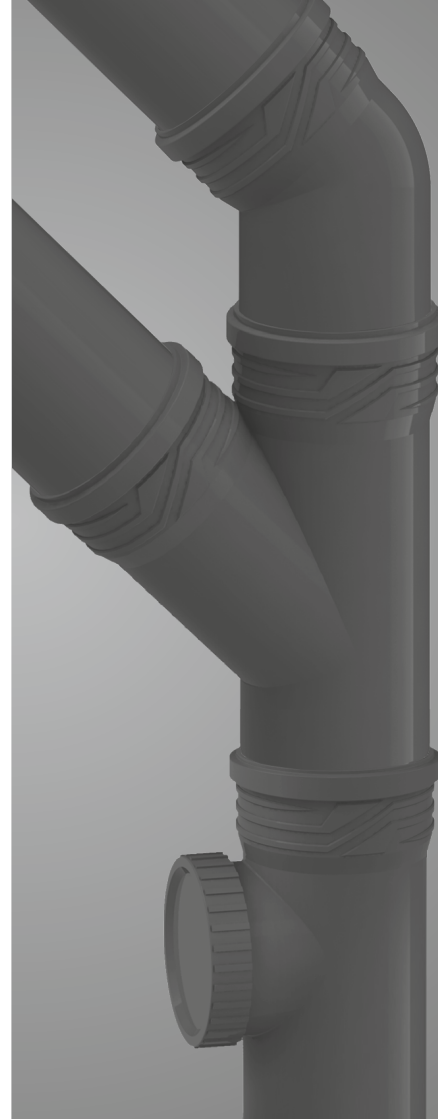


Система внутренней канализации ASG NANO HTR является универсальным продуктом и имеет широкую область применения, а именно: монтаж и реконструкция хозяйственной, фекальной, ливневой канализации, воды для технологических целей, морских трубопроводов, дренажных и мелиоративных сетей, тоннелей для коммуникаций, емкостей, колодцев, понтонов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Система внутренней канализации от ASG NANO HTR обладает следующими преимуществами:

- высокое качество
- привлекательный внешний вид
- звукоизоляционный материал труб и фасонных частей (21 dB) что соответствует // степени звукоизоляции;
- оптимально гладкий износостойчивый внутренний слой труб, сокращающий опасность засорения;
- высокая устойчивость к ультрафиолетовому излучению;
- высокая ударная вязкость - невосприимчивость к механическим нагрузкам при транспортировке, хранении и монтаже.
- пожаробезопасность и огнестойкость (согласно DIN 4102 класс B1);
- универсальность - можно использовать в безнапорных и напорных системах (до 6 бар), системах внутренней канализации;
- химическая стойкость (применяется для агрессивных сред в диапазоне от pH 2 до pH 12).



Характеристика	Значение
Плотность (г/см ³)	1.1
Температура размягчения по методу Вика (°C)	158-164
Теплопроводность (Вт/К м)	0.22
Коэффициент линейного теплового расширения (°C ⁻¹)	1,2* 10 ⁻⁴
Ударная вязкость по Шарпи (кДж/м ²) (при 20°C)	6.86
Предел прочности при изгибе (Н/мм ²)	43,14
Предел текучести (Н/мм ²)	30.39
Прочность на разрыв (Н/мм ²)	39.22
Удлинение при разрыве (%)	800
Модуль упругости (Н/мм ²)	1275
Цвет	Ral 7037

Элементы системы ASG NANO HTR изготавливаются из гомополимера полипропилена (PP-H) (согласно стандартам DIN EN1451-1 и DIN 19560-10).

Двухкомпонентные уплотнения комбинируются из двух материалов:

- термопластичный эластомер;
- полипропилен.

ASG NANO HTR - это труба нового поколения, предназначенная для построения трубопроводов, отведения бытовых и промышленных сточных вод и дождевых вод внутри здания. Трубы ASG NANO HTR производятся из материала улучшенной рецептуры на базе полипропилена и натуральных компонентов, благодаря чему отличаются новыми выгодными свойствами, повышающими функциональность канализации. Термоустойчивый стабилизированный полимер, из которого изготовлена система, проявляет очень высокую устойчивость к воздействию различных, в том числе и агрессивных, химических соединений и сточных вод высокой и низкой температуры. Сантиметровая шкала непосредственно на трубах делает монтаж канализационной системы более комфортным.

Труба является разработкой предприятия "САН ТЕХ РАЙ"
патент № 132230

МАРКИРОВКА ТРУБЫ:
ASG NANO HR PP-H DN XX XXXX LXXXXmm

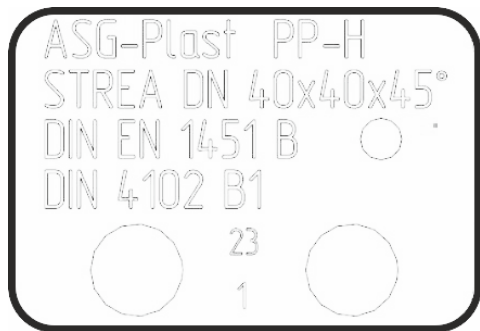
ООО "САН ТЕХ РАЙ" Украина, 67663, Одесская обл., Беялевский
р-н, сельсовет Усатово, ул.462 км+100 м Автодороги Киев-Одесса

ДСТУ Б В 2.7-140; EN 1451-1 В DIN 4102 B1 N°000000
ax*95°C, LOW NOISE 21 Db 00:00 01.01.2000 A1

Где:

- 1 - значение номинального диаметра;
- 2 - значение толщины стенки;
- 3 - значение строительной длины трубы;
- 4 - обозначение назначения продукции по способу применения, согласно EN 1451-1 (B - внутренняя канализация);
- 5 - класс горючести по DIN 4102;
- 6 - номер партии продукции.





Фасонные изделия ASG NANO HTR имеют продуманную конструкцию и привлекательный дизайн. Для укрепления и увеличения общей прочности раструбы фитингов имеют специальный профиль. Фитинги комплектуются двухкомпонентными уплотнительными кольцами. Они предварительно устанавливаются на заводе. У каждого фитинга собственная маркировка. Она включает в себя информацию о:

- материале;
- внешнем диаметре;
- дате производства.

Тип продукта	AAAA	BVB	CC	DDD
Колено	STRB	32	-	30
Тройник	STREA	40	40	45
Муфта	STRU	110	-	-
Муфта двухраструбная	STRMM	40	-	-
Муфта длинная (патрубок компенсационный)	STRL	110	-	-
Редукция	STRR	50	32	-
Ревизия	STRRE	110	-	-
Заглушка	STRM	40	-	-

Благодаря использованию двухкомпонентных уплотнительных колец, трубы и фитинги можно устанавливать как в напорных так и безнапорных системах внутренней канализации. Двухкомпонентные уплотнительные кольца комбинируются из двух материалов:

- термопластичный эластомер
- полипропилен.

Благодаря тщательно проработанной конструкции и специально подобранным материалам соединения обладают 100%-ой герметичностью.

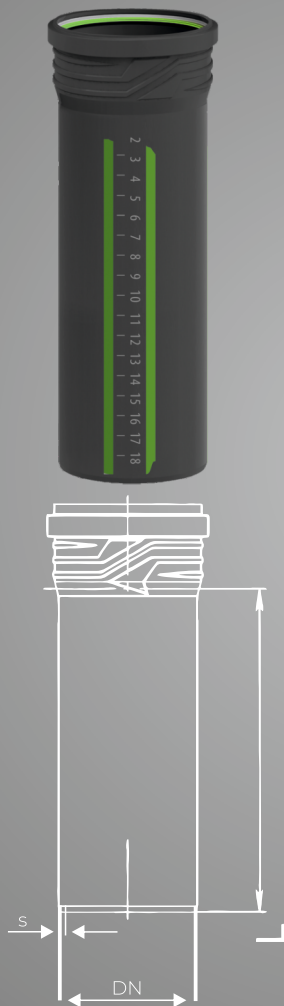


Канализационные фитинги и трубы ASG NANO HTR комплектуются двухкомпонентными уплотнительными кольцами, которые предварительно устанавливаются и смазываются на роботизированных линиях.

состав смазки для уплотнительных колец является интеллектуальной собственностью компании САН ТЕХ РАЙ. Вещество обладает уникальными свойствами, которые обеспечивают:

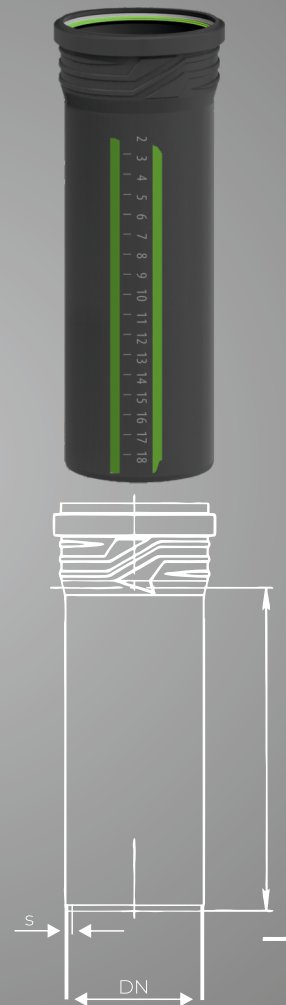
- Максимальное скольжение и удобство при монтаже;
- Сохраняет свои свойства при температурах от -40 до 95 °С.;
- Обеспечивает максимально долгую герметичность соединения;
- Рекомендуется использование данной смазки в странах с суровыми климатическими условиями.

Уплотнительные кольца являются разработкой предприятия САН ТЕХ РАЙ, патент 40898



Артикул	DN	S, мм	L (мм)	Упаковка
1416955596	32	1,8	150	45/4320
1414640444	32	1,8	250	30/2880
6531855	32	1,8	500	65/1820
1422396621	32	1,8	1000	12/300
6532154	32	1,8	1500	12/300
6532156	32	1,8	2000	12/300
1417543521	32	1,8	3000	12/300
6533096	40	1,8	150	25/2400
6533095	40	1,8	250	70/1960
6531631	40	1,8	500	45/1260
6532649	40	1,8	750	10/250
1419735936	40	1,8	1000	10/250
6176074	40	1,8	1500	10/250
6176077	40	1,8	2000	10/250
6533091	40	1,8	3000	10/250
6533092	50	1,8	150	60/1680
6533093	50	1,8	250	45/1260
6540548	50	1,8	500	45/720
6540552	50	1,8	750	10/200
6540561	50	1,8	1000	10/200
6540554	50	1,8	1500	10/200
6540555	50	1,8	2000	10/200
6540556	50	1,8	3000	10/200
6540557	75	1,9	150	25/700
6540558	75	1,9	250	30/480
6540559	75	1,9	500	20/320

Артикул	DN	S, мм	L (мм)	Упаковка
6540560	75	1,9	750	4/112
6540561	75	1,9	1000	4/112
6540563	75	1,9	1500	4/112
6540562	75	1,9	2000	4/112
6540565	110	2,7	150	20/320
6540566	110	2,7	250	14/224
6540567	110	2,7	500	9/144
6540568	110	2,7	750	4/60
6540569	110	2,7	1000	4/60
6540570	110	2,7	1500	4/60
6540571	110	2,7	2000	4/60
6540572	110	2,7	3000	4/60
6540574	125	3,1	250	11/176
6540575	125	3,1	500	6/96
6540576	125	3,1	750	1/54
6540577	125	3,1	1000	1/54
6540578	125	3,1	1500	1/54
6540579	125	3,1	2000	1/54
6540593	160	3,9	500	4/64
6540594	160	3,9	750	1/35
6540595	160	3,9	1000	1/35
6540596	160	3,9	1500	1/35
6540597	160	3,9	2000	1/35
6540598	160	3,9	3000	1/35





СИСТЕМА ВНУТРЕННЕЙ КАНАЛИЗАЦИИ

**15 ЛЕТ
ГАРАНТИЯ
КАЧЕСТВА**



МУФТА (надвижная)

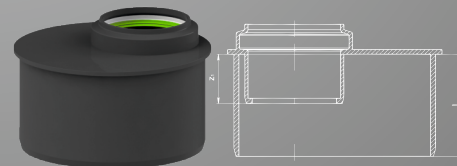
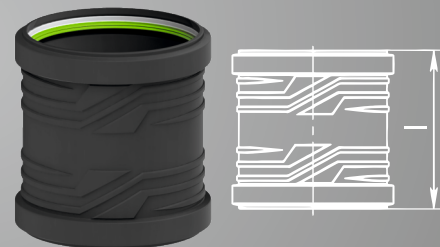
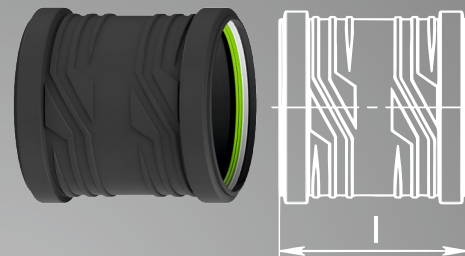
Артикул	DN	L (мм)	Упаковка
6540666	50	106	25/2400
6540669	110	131	36/576

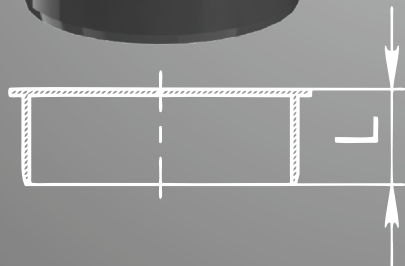
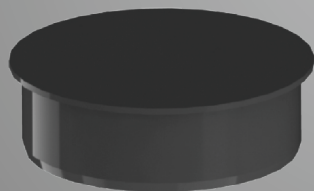
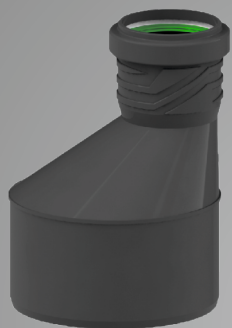
МУФТА (двухраструбная)

Артикул	DN	L (мм)	Упаковка
6540669	32	93	20/1400
6540665	40	104	35/3360
6540666	50	106	25/2400
6541803	75	111	20/480
6540668	110	131	36/576
6541806	125	116	20/160
6541801	160	163	15/120

ПЕРЕХОД ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЙ КОРОТКИЙ (редукция)

Артикул	DN	Z1	L (мм)	Упаковка
6540663	110/50	30,51	60	30/840




ПЕРЕХОД ЭКСЦЕНТРИЧЕСКИЙ (редукция)

Артикул	DN	Z1	L (мм)	Упаковка
6540660	40/32		46	25/6900
6540661	50/32	17	65	45/4320
6540662	50/40	11	60,8	35/3360
6543099	75/50	21	72	20/480
6540664	110/50	40	102	45/1260
6543145	110/75	26	89	20/480
6543100	125/110	15	79	20/240
6543101	160/110	38,5	118	20/160
6543102	160/125	28	101	20/160

ЗАГЛУШКА

Артикул	DN	L (мм)	Упаковка
6540673	32	32,3	100/27600
6540674	40	33,5	30/8280
6540675	50	34,5	30/8280
6543103	75	39	20/2880
6540676	110	39,3	20/1920
6543104	125	43	20/480
6543105	160	60	20/480

РЕВИЗИЯ

Артикул	DN	L(мм)	Упаковка
6543106	75	138	20/480
6540671	110	181	20/320
6543107	125	191	5/60
6543108	160	203	5/60

КРЕСТОВИНА 45°

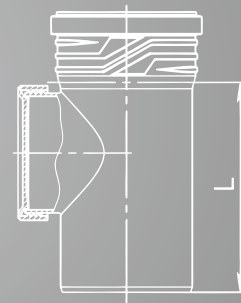
Артикул	DN	α	Z1	Z2	Z3	l1	Упаковка
6543027	50/50/50	45°	11	62	62	121	35/980

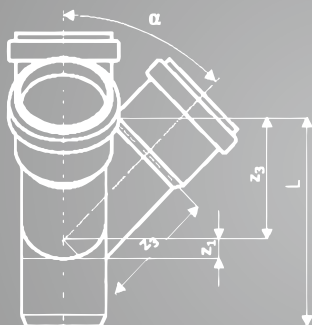
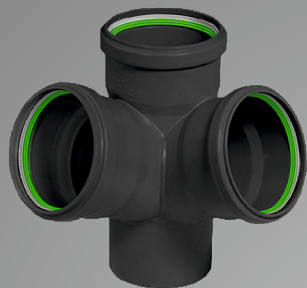
КРЕСТОВИНА 67°

Артикул	DN	α	Z1	Z2	Z3	l1	Упаковка
6543036	75/75/75	67°	28	55	55	138	20/240

КРЕСТОВИНА 87,5°

Артикул	DN	α	Z1	Z2	Z3	l1	Упаковка
6543028	110/110/110	87,5°	57	61	61	185	8/128
6543029	110/110/50	87,5°	57	61	33	185	8/128
6543035	50/50/50	87,5°	24	30	30	102	35/980





КРЕСТОВИНА ДВУХПЛОСКОСТНАЯ 87°

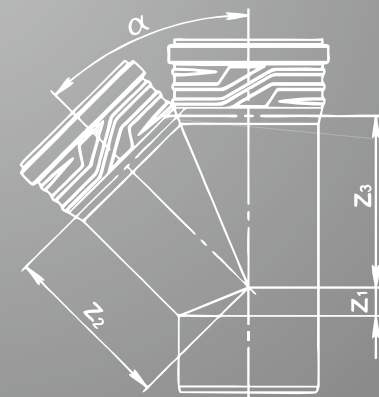
Артикул	DN	α	Z1	Z2	Z3	l1	Упаковка
6543025 (левая)	110/110/50	67°	40	86	86	148	10/80
6543024 (правая)	110/110/50	67°	40	86	86	148	10/80

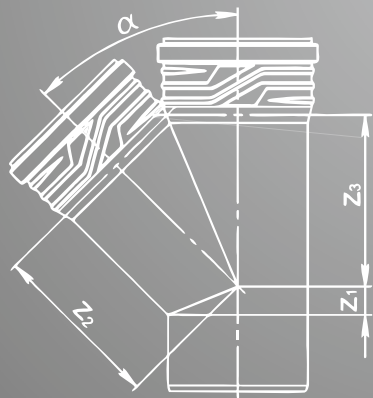
ТРОЙНИК 45°

Артикул	DN	L (мм)	Z1	Z2	Z3	Упаковка
6540642	32/32	94	7	43	43	35/3360
6540644	40/40	105	9	50	50	20/1920
6543121	50/40	106	5	57	55	20/480
6540647	50/50	121	11	62	62	45/1260
6543122	75/50	128	1	79	74	20/400
6543123	75/75	164	18	92	92	20/240
6540650	110/50	134	19	105	93	24/384
6543124	110/75	175	1	120	115	20/160
6540658	110/110	219	25	134	134	12/192
6543125	125/110	224	18	144	142	5/60
6543126	125/125	249	28	152	152	5/60
6543128	160/110	242	1	228	158	5/40
6543127	160/160	309	36	194	194	5/30

ТРОЙНИК 67,5°

Артикул	DN	L (мм)	Z1	Z2	Z3	Упаковка
6543129	32/32	86	14	27	27	20/960
6543130	40/40	99	16	33	33	20/960
6543131	50/40	35	14	39	35	20/480
6540647	50/50	106	17	41	41	50/1400
6543132	75/50	115	14	54	46	20/480
6543133	75/75	143	28	66	60	20/240
6543134	110/50	125	8	73	54	20/240
6543135	110/75	148	22	78	68	20/160
6543136	110/110	186	40	88	88	10/120





ТРОЙНИК 87,5°

Артикул	DN	L (мм)	Z1	Z2	Z3	Упаковка
6540643	32/32	81	16	21	21	40/3840
6540645	40/40	91	20	25	25	20/1920
6540646	50/40	93	20	30	25	65/1820
6540649	50/50	102	24	30	30	55/1540
6543137	75/50	112	27	43	31	20/240
6543138	75/75	138	40	43	43	20/240
6540657	110/50	117	24	60	33	24/384
6543139	110/75	113	40	60	46	20/160
6540650	110/110	197	18	92	120	12/192
6543140	125/110	191	58	70	64	5/60
6543141	125/125	205	65	71	71	5/60
6543143	160/110	219	66	87	64	5/60
6543142	160/160	253	83	91	91	4/48

КОЛЕНА 15°

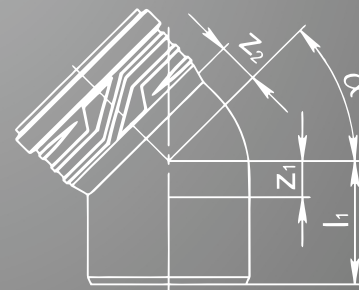
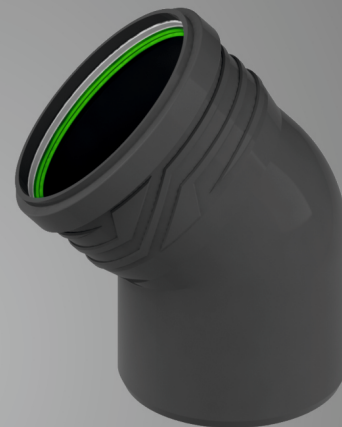
Артикул	DN	α	Z1	Z2	l1	Упаковка
6543013	32	15°	3	8	42	20/1400
6512649	40	15°	5	9	44	20/960
6540610	50	15°	5	9	53	30/2880
6540637	110	15°	9	15	69	30/480

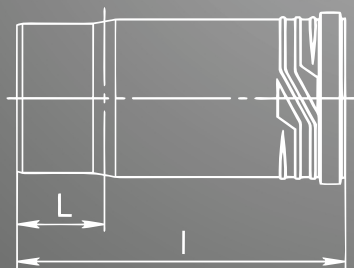
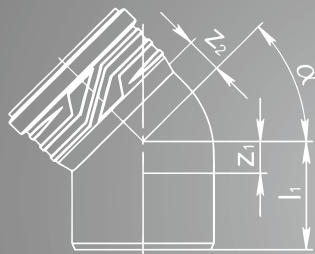
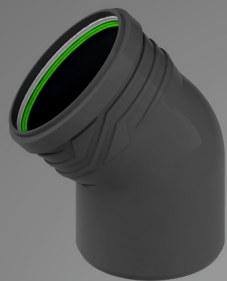
КОЛЕНА 30°

Артикул	DN	α	Z1	Z2	l1	Упаковка
6540599	32	30°	6	10	50	25/6900
6540606	40	30°	7	11	53	45/4320
6540611	50	30°	8	13	56	25/2400
6543054	75	30°	12	16	51	20/480
6540638	110	30°	17	22	77	30/480
6543112	160	30°	24	32	73	10/80

КОЛЕНА 45°

Артикул	DN	α	Z1	Z2	l1	Упаковка
6540600	32	45°	9	12	53	25/6900
6540607	40	45°	10	14	56	40/3840
6540612	50	45°	12	16	60	25/2400
6543113	75	45°	16	12	51	20/480
6540639	110	45°	25	31	85	25/400
6543114	125	45°	28	34	64	20/160
6543115	160	45°	36	46	73	5/60





КОЛЕНО 67,5°

Артикул	DN	α	Z1	Z2	l1	Упаковка
6540601	32	67,5°	14	17	58	20/5520
6540608	40	67,5°	16	20	62	40/3840
6540613	50	67,5°	21	23	69	25/2400
6543059	75	67,5°	28	31	51	20/480
6540640	110	67,5°	40	45	100	20/320

КОЛЕНО 87,5°

Артикул	DN	α	Z1	Z2	l1	Упаковка
6540602	32	87,5°	19	23	63	20/5520
6540609	40	87,5°	23	26	69	35/3360
6540613	50	87,5°	28	31	76	20/1920
6543118	75	87,5°	40	43	51	20/480
6540641	110	87,5°	58	63	118	20/320
6543119	125	87,5°	65	71	64	10/120
6543120	160	87,5°	83	96	73	5/60

МУФТА ДЛИННАЯ (патрубок компенсационный)

Артикул	DN	l (мм)	L (мм)	Упаковка
6540670	110	256	68	14/224

КРЫШКА ДЛЯ РЕВИЗИИ

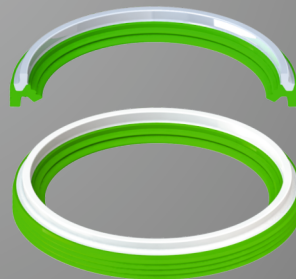
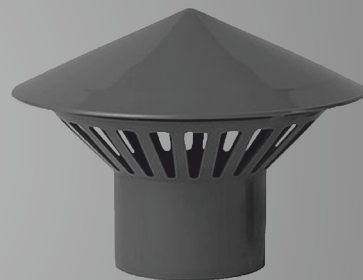
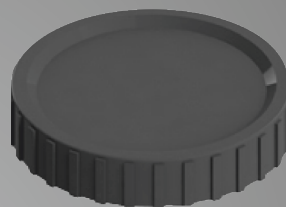
Артикул	DN	Упаковка
6540672	110	A

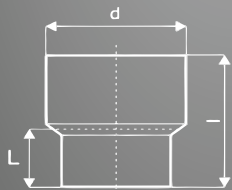
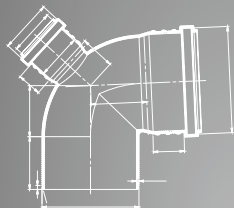
ВЕНТИЛЯЦИОННЫЙ ГРИБОК 87,5°

Артикул	DN	Упаковка
6543037	110	A
	50	

КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ ДВУХКОМПОНЕНТНОЕ

Артикул	DN	Упаковка
6540679	32	576
6540680	40	204
6540681	50	144
6540682	75	51
6540683	110	28
6540684	125	24





ОТВОД 110

Артикул	D1 x D2 x Уголh	L(мм)	Упаковка
6543039	110x50x90°x90° лево	A	1
6543040	110x50x90°x90° право	A	1
6543041	110x50x90°x90° назад	A	1
6543042	110x50x45°x90° назад	A	1
6543043	110x50x90°x180° назад	A	1
6543044	50x50x90°x90°x90° два отвода	A	1

ПЕРЕХОД НА ЧУГУННУЮ ТРУБУ

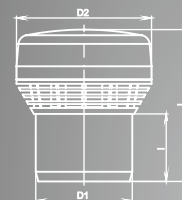
Артикул	DN	d (мм)	II	II	Упаковка
6543045	50	72	116	61	20/960
6543046	110	124	130	64	20/480

АЕРАТОР ASG NANO HTR

Артикул	DN	D1,мм	D2,мм	l,мм	L,мм	Упаковка
6551162	50	50	70	35	78,7	
6551161	110	110	125	46	106	

МУФТА ВСТАВНАЯ ASG NANO HTR

Артикул	DN	D1,мм	D2,мм	D3,мм	L,мм	Упаковка
6550557	110/11	90	117	126,2	108,1	



СОЕДИНЕНИЕ ТРУБ С ФИТИНГАМИ

- Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю поверхность раструба и конец трубы.
- Проверить правильность установки уплотнительного кольца
- Вставляемый конец трубы смазать жидким мылом (или специальной смазкой) и вставить в раструб до упора.
- В этом положении на вставляемый конец трубы по кромке раструба нанести метку карандашом или фломастером.
- У длинных труб (> 500 мм) выдвинуть вставляемый конец трубы на 10 мм из раструба, чтобы обеспечить зазор для компенсации температурного расширения.
- У коротких труб (< 500 мм) и фасонных частей вставляемый конец трубы полностью задвигают в раструб.

ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ В КИРПИЧНОЙ СТЕНЕ

Каналы в кладке следует выполнять таким образом, чтобы трубопровод мог быть проложен без внутренних напряжений.

- Следует избегать звукопроводящих мостиков между трубой и стеной.

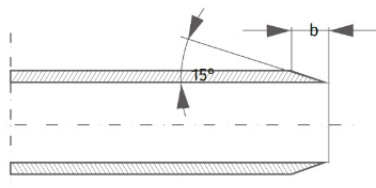
Если трубы будут заделываться без применения армирующих устройств (например, штукатурной или металлической сетки) или без оболочки, то следует:

- Трубы и фасонные части предварительно обложить со всех сторон гибкими материалами (минеральной ватой или теплоизоляцией);
- В случае устройства основания под штукатурку следует предварительно прикрыть канал. За счет этого при нанесении штукатурки можно избежать возникновения звукопроводящих мостиков между трубой и кладкой (стеной);
- В местах, где за счет посторонних источников тепла возможно повышение температуры свыше 90 °С;

Следует защищать трубы и фасонные части от перегрева за счет устройства дополнительной теплоизоляции.

ОБРАБОТКА ТРУБ

Обрезка труб выполняется под прямым углом труборезом или пилой с мелкими зубьями. Заусенцы на обрезанных кромках необходимо зачистить. На концах труб нужно сделать фаску под углом примерно 15° , как показано на рисунке:



DN :	32	40	50	75	110	125	160
b (mm) :	3,5	3,5	3,5	3,5	4,5	5	6

Трубы должны транспортироваться на поддонах или иметь по крайней мере одну опору по всей длине. Следует остерегаться прямых ударов по трубам, особенно при отрицательных температурах.

Следует избегать действий приводящих к механическим повреждениям. Трубы и фитинги с установленными уплотнительными кольцами можно хранить на открытом воздухе по возможности не более 3 лет, с учётом защиты от ультрафиолета.

При хранении раструбы труб не должны быть подвержены горизонтальным или вертикальным нагрузкам. Высота штабелей не должна превышать 1,5 м.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ ПРОПИЛЕНА

Вещества	Концентрация, %	Температура, °C		
		20	60	100
Ацетон	100	+	0	
Водный раствор аммиака	10	+	+	
Амиловый спирт чистый		+	+	
Ангидрид уксусной кислоты	100	+		
Бензол	100	- н	-	
Бром жидкий	100	-		
Диэтиловый эфир	100	0		
Этиловый спирт	100	+		
Формальдегид водн.	40	+	+	
Глицерин	100	+	+	
Гликоль	100	+	+	
Гликоль водный(раствор)	слабая	+	+	
Жидкий хлор	100	-		+
Изопропиловый спирт	100	+	+	
Лимонная кислота водн.		+	+	+
Фосфорная кислота	10	+	+	+
Соляная кислота		+	+	
Ртуть	100	+	+	
Углеродород (раствор)	слабый	+	+	
Толуол	100	0	-	
Вода	100	+	+	+
Бензин чистый	100	+	0	
Скипидар		+	+ ч	
Моторные масла		+	0	-
Жидкое стекло		+	+	
Шампунь		+	+	
Зубная паста		+	+	
Coca-Cola		+		

+ Устойчив
- Неустойчив

- □ Низкая устойчивость
○ Условно устойчив

+ □ Частично устойчив

ПРОХОДЫ ЧЕРЕЗ ПЕРЕКРЫТИЯ

Проходы труб через перекрытия должны быть влагонепроницаемыми и звукоизолированными. Для этого можно использовать подходящую облицовку проходов в перекрытиях.

Если на пол укладывается горячий асфальт: открытые участки трубопровода необходимо защищать шамотной обсыпкой, защитной трубой или оборачиванием теплоизоляционными материалами.

Если к перекрытиям предъявляются пожарно-технические требования, то необходимо предусмотреть меры противопожарной безопасности.

ПРОКЛАДКА ТРУБОПРОВОДОВ

Трубы и фитинги систем внутренней канализации ASG-plast могут быть забетонированы:

- отрезки трубопроводов следует закрепить таким образом, чтобы предотвратить изменение их длины за счет температурного удлинения при бетонировании.
- при прокладке трубопровода следует следить за созданием компенсационных зазоров достаточного размера.
- зазор в раструбе необходимо закрыть клейкой лентой, чтобы туда не проник бетон.
- перед бетонированием нужно закрыть отверстия труб.



ASG
PLAST

